

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ  
ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ**

**імені В. Н. КАРАЗІНА**

**ФАКУЛЬТЕТ МІЖНАРОДНИХ ЕКОНОМІЧНИХ ВІДНОСИН ТА  
ТУРИСТИЧНОГО БІЗНЕСУ**

**КАФЕДРА МІЖНАРОДНОГО БІЗНЕСУ ТА ЕКОНОМІЧНОЇ  
ТЕОРІЇ**



**Всеукраїнська науково-практична конференція**

**«СУЧАСНІ ПЕРЕТВОРЕННЯ МІЖНАРОДНОГО БІЗНЕСУ»**

**26 квітня 2018 року**

**Харків 2018**

ПРОГРАМА  
проведення  
Всеукраїнської науково-практичної конференції  
«СУЧАСНІ ПЕРЕТВОРЕННЯ МІЖНАРОДНОГО БІЗНЕСУ»

№	Подія	Час	Місце проведення
1	Реєстрація учасників	9.00-9.55	м. Харків, майдан Свободи, 4, головний корпус університету, 4 поверх, Зала засідань Вченої ради.
2	Урочисте відкриття конференції	10.00-10.10	м. Харків, майдан Свободи, 4, головний корпус університету, 4 поверх, Зала засідань Вченої ради.
3	Пленарне засідання	10.10-12.00	м. Харків, майдан Свободи, 4, головний корпус університету, 4 поверх, Зала засідань Вченої ради.

**Організаційний комітет конференції**

**Голова оргкомітету:**

Сідоров В.І. – к.е.н., професор, декан факультету міжнародних економічних відносин та туристичного бізнесу.

**Заступник голови оргкомітету:**

Архієреєв С.І. – д.е.н., професор, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;

**Члени оргкомітету:**

Бабенко В.О. – д.е.н., професор, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;

Воробйов Є.М. – д.е.н., професор, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;

Дерід І.О. – к.е.н., доцент, доцент кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;

Кондратенко Н.Д. – доцент кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;

Лазаренко В.Є. – д.е.н., професор, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;

Легостаєва О.О. – к.е.н., доцент, доцент кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;

Тимошенко І.В. – д.е.н., доцент, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;

Шкодін І.В. – д.е.н., доцент, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії.

**Секретаріат конференції:**

Ємець І.Г. – ст. лаборант кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;  
Мальцева О.М. – ст. лаборант кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії.

**Напрями роботи конференції**

- **Сучасний етап розвитку міжнародного бізнесу;**
- **Глобалізаційні перетворення міжнародного бізнесу;**
- **Перетворення зовнішнього середовища міжнародного бізнесу;**
- **Національні чинники перетворень міжнародного бізнесу;**
- **Галузеві перетворення міжнародного бізнесу.**

**Відкриття конференції**

Вступне слово - Заступник голови оргкомітету, доктор економічних наук, професор, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії Харківського національного університету імені В.Н. Каразіна **Архієреєв Сергій Ігорович.**

## ДОПОВІДІ НА ПЛЕНАРНОМУ ЗАСІДАННІ:

1. **Тимошенко Ігор Владиславович** – д.е.н., доцент, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії Харківського національного університету імені В.Н. Каразіна

**Нащекіна Ольга Миколаївна** – канд. фіз.-мат. наук, доцент, доцент кафедри міжнародного оподаткування Національного технічного університету «ХПІ»

**Тема доповіді «МЕТОДОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕМЫ МЕЖДУНАРОДНЫХ СРАВНИТЕЛЬНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ»**

2. **Матюшенко Ігор Юрійович** – д.е.н., професор, професор кафедри міжнародних економічних відносин Харківського національного університету імені В.Н. Каразіна

**Тема доповіді «ВПЛИВ ІНДУСТРІЇ 4.0 НА БІЗНЕС»**

3. **Архієреєв Сергій Ігорович** - д.е.н., професор, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії Харківського національного університету імені В.Н. Каразіна.

**Тема доповіді: «МЕЖДУНАРОДНЫЙ БИЗНЕС, МЕЖДУНАРОДНАЯ ЭКОНОМИКА И МЕЖДУНАРОДНЫЕ ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ОТНОШЕНИЯ: ТРАНСАКЦИОННЫЙ ПОДХОД»**

4. **Задорожний Григорій Васильович** – д.е.н., професор, завідувач кафедри міжнародної економіки та світового господарства Харківського національного університету імені В.Н. Каразіна

**Тема доповіді «ЦЕННОСТНЫЕ ОСНОВАНИЯ ВЕДЕНИЯ МЕЖДУНАРОДНОГО БИЗНЕСА В ФОРМАТЕ ВЫЖИВАНИЯ ЧЕЛОВЕЧЕСТВА»**

5. **Лазаренко Володимир Євгенович** – д.е.н., професор, професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії Харківського національного університету імені В.Н. Каразіна.

**Тема доповіді: «МЕХАНІЗМИ СОЦІАЛЬНОГО ПАРТНЕРСТВА У РОЗВИТКУ БІЗНЕСУ В УКРАЇНІ В КОНТЕКСТІ ЄВРОПЕЙСЬКОЇ ІНТЕГРАЦІЇ»**

6. **Бежиняр Вікторія Русланівна** – студентка факультету психології, науковий керівник проф. Тимошенко І.В.

**Тема доповіді: «СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ НОРМАТИВНОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ РЕКЛАМЫ В УСЛОВИЯХ ГЛОБАЛИЗАЦИИ»**

7. **Дуплякіна Віталія Вячеславівна** – студентка історичного факультету, науковий керівник проф. Тимошенко І.В.

**Тема доповіді: «МУЗЫКА КАК ИНСТРУМЕНТ МАРКЕТИНГА»**

8. **Гармаш Юлія Олегівна** – студентка факультету міжнародних економічних відносин та туристичного бізнесу, науковий керівник доц. Дерід І.О.

**Тема доповіді: «МІЖНАРОДНА ТРУДОВА МІГРАЦІЯ ТА СПЕЦИФІКА НАЛАГОДЖЕННЯ ЕМОЦІЙНОГО КОМПОНЕНТУ В БАГАТОНАЦІОНАЛЬНИХ КОЛЕКТИВАХ»**

9. **Галушка Крістіна Олексіївна** - студентка факультету міжнародних економічних відносин та туристичного бізнесу, науковий керівник, науковий керівник проф. Архієреєв С.І.

**Тема доповіді: «СПЕЦИФІКА СТВОРЕННЯ ТА РОЗВИТКУ БРЕНДУ НА МІЖНАРОДНОМУ РИНКУ»**

### **Інші учасники конференції**

**Воробйов Є.М.** д.е.н. проф., професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії Харківський національний університет імені В. Н. Каразіна;

**Пасемко Г. П.** д-р наук з держ. упр., професор, завідувач кафедри економічної теорії Харківський національний аграрний університет ім. В.В. Докучаєва;

**Шмагельська М.О.** завідувач кафедри економічної теорії, фундаментальних та соціально-гуманітарних дисциплін, м. Вінниця, Україна;

**Шталь Т.В.** д.е.н., професор, завідувач кафедри міжнародної економіки та менеджменту зовнішньоекономічної діяльності ХНЕУ ім. С. Кузнеця;

**Гапоненко Г.І.** к.е.н., доцент кафедри туристичного бізнесу та країнознавства Харківський національний університет імені В. Н. Каразіна;

**Проскурніна Н.В.** к.е.н., доцент кафедри міжнародної економіки та менеджменту зовнішньоекономічної діяльності ХНЕУ ім. С. Кузнеця;

**Бєседіна Г.Є.** доцент кафедри економічної теорії Харківський національний аграрний університет ім. В.В. Докучаєва;

**Чаговець О.В.** ст. викладач кафедри економічної теорії Харківський національний аграрний університет ім. В.В. Докучаєва;

**Дерід І.О.** к.е.н., доцент, доцент кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії Харківський національний університет імені В. Н. Каразіна;

**Лєгостаєва О.О.** к.е.н., доцент, доцент кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії Харківський національний університет імені В. Н. Каразіна;

**Кондратенко Н.Д.** доцент кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії Харківський національний університет імені В. Н. Каразіна;

**Панова І.О.** викладач кафедри міжнародних економічних відносин Харківський національний університет імені В. Н. Каразіна;

**Удодова О.І.** к. ф.-м. н, доцент кафедри вищої математики Український державний університет залізничного транспорту;

**Шедякова Т. Є.** доцент кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії Харківський національний університет імені В. Н. Каразіна;

**Шкодїна І.В.** д.е.н., доц., професор кафедри міжнародного бізнесу та економічної теорії;

**Синковець Н.І.** аспірантка кафедри міжнародного бізнесу Інститут міжнародних відносин Київського національного університету імені Тараса Шевченка;

**Савін Р.С.** аспірант кафедри міжнародних економічних відносин, Харківський національний університет імені В.Н. Каразіна;

**Лактіонов П.В.** аспірант кафедри статистики та економічного аналізу Харківський національний аграрний університет ім. В.В. Докучаєва.

**Студенти:** Бабенко Д.С., Куликовська Д.Н., Гаутам Д.К., Каверіна К.О., Моїсеєнко В.М., Калініченко К.В., Кальченко В.Ю., Коротков Є.М., Кочерга М.О., Куцак В.В., Медведєва С., Нагубнев М.О., Нерубенко В.Д., Патлах І.С., Трофимченко К.С., Бабакін Ю.Д., Філончук О.С., Яковенко О.О.